

Torggler

UMAFIX

Malta cementizia premiscelata, tixotropica, a presa ed indurimento rapidi caratterizzata da elevate resistenze meccaniche per riparazioni piccoli di vario tipo.



- Prodotto a rapida presa e rapido indurimento
- Elevate resistenze meccaniche
- Estrema versatilità nelle più svariate applicazioni
- Possibilità di veloce messa in esercizio
- Utilizzabile da 0 a 40 mm di spessore
- Perfetta finitura civile



CAMPI DI IMPIEGO

- Riparazione rapida di spigoli danneggiati di travi e pilastri.
- Riparazione rapida di fessure e sbrecciature di pavimenti industriali.
- Ugualizzazioni localizzate e stuccature rapide di nidi di ghiaia, fori di distanziatori ecc.
- Fissaggio di zanche, bolzoni, ganci e tiranti.
- Bloccaggio di tubazioni, pali e ringhiere.
- Posa di chiusini stradali.

TIPI DI SOTTOFONDO

- Calcestruzzo prefabbricato e gettato a piè d'opera.
- Pavimenti cementizi.
- Malte cementizie.

SPessori MASSIMI REALIZZABILI

40 mm per mano su superfici circoscritte.

CARATTERISTICHE

Umafix è una malta cementizia monocomponente pronta all'uso di colore grigio, tixotropica, a ritiro compensato, ad alta resistenza e presa rapida, a base di leganti idraulici speciali, inerti selezionati e additivi specifici. Per la sua particolare formulazione il prodotto impastato con acqua possiede una ottima lavorabilità ed una eccellente tixotropia, che permette la posa in opera anche in verticale in spessori fino a 40 mm. Un volta applicato fa presa in circa 20 minuti in condizioni normali (20 °C), e a temperature più basse l'inizio presa e l'indurimento finale non subiscono variazioni significative. Il prodotto indurito è caricabile dopo un'ora e resiste all'acqua e al gelo.

Si presta quindi per applicazioni sia all'interno sia all'esterno, e presenta un'elevata impermeabilità.

Umafix è una malta di riparazione non strutturale di tipo CC e di classe R2 secondo EN 1504-3.

Umafix è riferibile ai principi 3 (ripristino del calcestruzzo) e 7 (conservazione e ripristino della passività) mediante i metodi 3.1 (applicazione della malta a mano), 7.1 (aumento del copriferro con aggiunta di malta cementizia o calcestruzzo) e 7.2 (sostituzione di calcestruzzo contaminato o carbonatato) secondo EN 1504-9.

AVVERTENZE

- Non utilizzare mai Umafix come malta di allettamento per elementi in vetrocemento.
- Non applicare mai Umafix su sottofondi in gesso o su malte, intonaci e stucchi a base di gesso.
- Non applicare mai Umafix su intonaci plastici, sottofondi verniciati, legno e cemento-amianto.
- Non applicare mai Umafix con temperature inferiori a +5 °C e superiori a +35 °C.
- Non mescolare mai con altri leganti quali cemento, calce idraulica, gesso, ecc.
- Non riprendere mai con ulteriori aggiunte d'acqua quando l'impasto è rassodato.
- Non usare più il prodotto impastato quando ha già iniziato la presa, quindi avere cura di preparare di volta in volta una quantità di impasto che possa essere posto in opera entro il suo tempo di lavorabilità.
- Non realizzare mai interventi di una certa estensione.

ISTRUZIONI PER LA POSA

Preparazione della posa

Il sottofondo deve essere solido e regolare ma sufficientemente irruvidito, pulito e sano, privo di oli e grassi, di polvere, di materiale friabile e di sporco in genere, e senza residui di pellicole di pittura, e deve essere adeguatamente stagionato e privo di ritiri significativi. Rimuovere con accurata martellinatura e scalpellatura ogni parte disancorata, fatiscente e non coerente, fino ad arrivare al sottofondo sano e resistente. Bagnare il sottofondo fino a completa saturazione e lasciare evaporare l'eccesso di acqua o toglierla con una spugna, avendo cura di eliminare ogni film di acqua superficiale.

Preparazione del prodotto

Impastare Umafix con il 17 - 18 % di acqua pulita (pari a 4,25 - 4,50 litri per sacco da 25 kg e 0,85 - 0,90 litri per sacco da 5 kg) utilizzando un agitatore meccanico (trapano a basso numero di giri con apposita elica) finché l'impasto risulta omogeneo e privo di grumi. L'impasto così preparato ha una lavorabilità di circa 15 minuti in condizioni normali (20 °C); nel caso di temperature più elevate il tempo di lavorabilità si accorcia. Preparare di volta in volta una quantità di impasto che possa essere posto in opera entro il suo tempo di lavorabilità. Umafix non subisce rallentamenti eccessivi alle basse temperature. In occasione di temperature particolarmente basse (attorno ai +5 °C), per mantenere gli stessi tempi di presa è sufficiente impastare con acqua tiepida o avere cura di conservare il prodotto in un luogo riscaldato. Nel caso di temperature particolarmente elevate (intorno a 30 °C) impastare con acqua fredda e conservare il prodotto all'ombra.

Istruzioni di posa

Applicare rapidamente l'impasto con cazzuola o spatola; appena la malta fa presa inumidire la superficie e rifinire con frattazzo. Tenere umida la malta applicata nelle prime 8 ore. Per il riempimento di grosse cavità aggiungere a 10 kg di Umafix circa 5 kg di sabbia viva ed applicare sempre preventivamente una mano di aggrappo a base di Umafix impastato con Neoplast Latex diluito 1:2 con acqua, a consistenza di boiaccia pennellabile. Nel caso di ripristino di calcestruzzi armati procedere nel seguente modo:

- mettere a nudo i ferri di armatura affioranti liberandoli completamente da eventuale calcestruzzo carbonatato e portandoli a "bianco" mediante idrosabbatrice o sabbatrice.

- per un'efficace protezione anticorrosiva applicare sui ferri di armatura eventualmente presenti Restauro Ferri. Dopo indurimento della protezione anticorrosiva, per un migliore aggancio del riporto di Umafix applicare sui ferri trattati e sul calcestruzzo circostante una boiaccia di Umafix impastato con una soluzione Neoplast Latex-acqua 1:3 (1 parte in volume di Neoplast Latex e 3 parti in volume di acqua).

- sulla boiaccia fresca applicare Umafix impastato solamente con acqua ed eventualmente diluito con sabbia nel caso di grosse cavità. Appena la malta fa presa inumidire la superficie e rifinire con frattazzo.

- tenere umida la malta applicata nelle prime 24 ore

Pulizia

Gli attrezzi impiegati per la posa possono essere puliti con acqua prima dell'indurimento della malta; successivamente la pulizia può avvenire soltanto mediante asportazione meccanica.

TEMPI TECNICI

Tempo di attesa tra una mano e l'altra: circa 20 – 30 minuti. Tempo di attesa prima della messa in esercizio: circa 1 ora. In condizioni normali (20 °C ca.) Umafix può essere tinteggiato con vernici e pitture all'acqua, come ACS Pittura, già dopo 4 ore ca. dalla posa.

DATI TECNICI

Consistenza	Polvere
Massa volumica apparente (sec. MIT 13)*	1,20 kg/litro
Granulometria (sec. EN 12192-1)	0 – 0,5 mm
Contenuto ioni cloruro (sec. EN 1015-17)	< 0,05 %
Sostanze pericolose (sec. EN 1504-3)	conforme al punto 5,4
DETERMINAZIONI SU IMPASTO FRESCO	
Acqua d'impasto	17 – 18 % pari a 4,25 – 4,50 litri per sacco da 25 kg e 0,85 – 0,90 litri per sacchetto da 5 kg
Massa volumica impasto fresco (sec. DIN 18555/2)	2,100 kg/litro
Massa volumica impasto (sec. EN 1015-6)	170 mm
Aspetto dell'impasto	consistenza tixotropica
pH dell'impasto	> 12
Tempo di lavorabilità dell'impasto	ca. 15 minuti In condizioni normali (a +20 °C)
Tempi di presa: a +5 °C: Inizio / Fine	25 minuti / 30 minuti
Tempi di presa: a +10 °C: Inizio / Fine	20 minuti / 25 minuti
Tempi di presa: a +20 °C: Inizio / Fine	20 minuti / 25 minuti
Tempi di presa: a +25 °C: Inizio / Fine	15 minuti / 20 minuti
Tempi di presa: a +30 °C: Inizio / Fine	8 minuti / 12 minuti
Tempo di attesa tra una mano e l'altra	da 20 a 30 minuti
Tempo di maturazione completa	28 gg
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C
Temperatura di esercizio	da -20 °C a +90 °C

DETERMINAZIONI SU PRODOTTO INDURITO	VALORI	REQUISITI SECONDO EN 1504-3 – MALTE DI CLASSE R2
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 4 ore	3,00 MPa	Nessuno
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 8 ore	3,00 MPa	Nessuno
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 16 ore	4,00 MPa	Nessuno
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 1 giorno	4,00 MPa	Nessuno
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 3 giorni	5,00 MPa	Nessuno
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 7 giorni	6,00 MPa	Nessuno
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 28 giorni	7,00 MPa	Nessuno
Resistenza a flessione (sec. EN 12190) : dopo 56 giorni	7,00 MPa	Nessuno

Resistenza a compressione : dopo 4 ore	10,00 MPa	
Resistenza a compressione : dopo 8 ore	15,00 MPa	
Resistenza a compressione : dopo 16 ore	20,00 MPa	
Resistenza a compressione : dopo 1 giorno	25,00 MPa	
Resistenza a compressione : dopo 3 giorni	32,00 MPa	
Resistenza a compressione : dopo 7 giorni	37,00 MPa	
Resistenza a compressione : dopo 28 giorni	40,00 MPa	≥ 15 MPa dopo 28 giorni
Resistenza a compressione : dopo 56 giorni	45,00 MPa	
Modulo elastico in compressione (sec. EN 13412)	18 GPa	Nessuno
Adesione su calcestruzzo (sec. EN 1542) : su calcestruzzo secco	2,0 MPa	> 0,8 MPa
Adesione su calcestruzzo (sec. EN 1542) : su calcestruzzo umido	2,1 MPa	> 0,8 MPa
Adesione su calcestruzzo (sec. EN 12617-4) : a secco dopo 56 giorni	2,3 MPa	> 0,8 MPa
Adesione su calcestruzzo (sec. EN 12617-4) : in acqua dopo 56 giorni	1,7 MPa	> 0,8 MPa
Coefficiente di assorbimento capillare (sec. EN 13057)	$0,36 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Reazione al fuoco (sec. EN 13501-1)	Classe A1	Valore dichiarato dal produttore
Consumo	18 kg/m ² circa per cm di spessore	
Spessori massimi realizzabili	40 mm per mano	

* I Metodi Interni Torggler sono a disposizione su richiesta.

Imballo	sacco
Pallet	40 cartoni, 50 sacchi
Colore	Grigio
Confezione	4x5 kg, 25 kg

CONSUMO

Il consumo di Umafix è di circa 18 kg/m² per cm di spessore o 1,8 kg/l volume da ripristinare.

STOCCAGGIO

Umafix deve essere conservato in ambiente asciutto e riparato. Nei sacchi originali chiusi si mantiene per almeno 6 mesi.

CERTIFICAZIONI

Prodotto classificato di tipo CC e classe R2 secondo EN 1504-3. Dichiarazione di prestazione (DoP) è disponibile sul sito www.torggler.com.

LEGENDA CLASSIFICAZIONE SECONDO EN 1504-3	
CC	Malta o CIs a base di leganti idraulici
PCC	Malta o CIs a base di leganti idraulici modificati tramite l'aggiunta di additivi polimerici
PC	Malta o CIs a base di leganti Polimerici e aggregati calibrati

P	Leganti polimerici reattivi
R1	Malte non strutturali con resistenza a compressione \geq 10 MPa
R2	Malte non strutturali con resistenza a compressione \geq 15 MPa
R3	Malte strutturali con resistenza a compressione \geq 25 MPa
R4	Malte strutturali con resistenza a compressione \geq 45 MPa

Le informazioni contenute in questo documento sono riportate sulla base della nostra esperienza e delle nostre conoscenze; pertanto ogni raccomandazione e suggerimento riportato è senza alcuna garanzia e deve essere verificato prima di adoperare il prodotto da chi intenda farne uso che si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo utilizzo non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero essere non più valide. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.torggler.com . Versione 10.08.2021.