

Torggler

Hybridbasierte Dicht- und Klebstoffe

STRONG

Besonders starker hybridbasierter Klebstoff mit hoher Anfangshaftung. Benötigt keine mechanische Fixierhilfen während der Aushärtung.



- Geeignet für vibrierende Untergründe
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Witterungsbeständig
- Haftet ohne Grundierung auch auf feuchten Untergründen
- Überstreichbar
- Geeignet für die Verklebung von Spiegeln



ANWENDUNGSBEREICHE

Strong wurde speziell als Universalklebstoff für die Verklebung zahlreicher poröser und nicht poröser Baumaterialien im Bauwesen, in der Industrie und im Schiffbau entwickelt. Beton, Ziegel, emaillierte und keramische Oberflächen, Glas, Spiegel, PVC, Hartkunststoffe (HPL), Metalle im Allgemeinen (Kupfer, Zink, Aluminium, Legierungen, Edelstahl), Gipskartonplatten, Faserzementplatten, expandiertes und extrudiertes Polystyrol (EPS, XPS), Holz: Die Haftung ist auch bei feuchten Oberflächen ausgezeichnet.

EIGENSCHAFTEN

Strong ist ein hochwertiger professioneller Klebstoff mit einer sehr starken Anfangshaftung, der durch Reaktion mit Feuchtigkeit zu einer dauerelastischen Masse aushärtet, die nicht schrumpft oder aufquillt. Zudem frei von Isocyanaten, Lösemitteln und Silikonen, erzeugt keine Stoffe, die Metalluntergründe angreifen können und entwickelt keine unangenehmen Gerüche. Das Produkt ist von der GEV für die sehr emissionsarmen und schadstofffreien Eigenschaften als EC 1 Plus zertifiziert.

HINWEISE

Strong ist nicht geeignet für: PE, PP, PMMA, PTFE, Polycarbonat, Weichkunststoff, Neopren und Bitumenoberflächen. Nicht in ständigem Kontakt mit Wasser oder Chlor (Schwimmbecken) verwenden. Nicht für den Einsatz als Dichtstoff geeignet: Für Anschlussfugen besser Hybrid Adhesive General Use und im Fall von Dehnungsfugen einen Silikon-Dichtstoff mit niedrigem E-Modul, wie zum Beispiel Silicone Low Modulus oder Hybrid LM verwenden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Anwendungstemperatur sowohl der Umgebung als auch der Materialien kann zwischen +5 °C und +40 °C variieren. Die Untergründe müssen tragfähig, sauber, öl- und staubfrei sein.

1. Kartusche in die Pistole einlegen, bestenfalls mit verstärkter Übertragung, Düse anschrauben und mit dem "V" noch oben auftragen.
2. Den Kleber in parallelen vertikalen Linien mit einem Abstand von ca. 10–20 cm auftragen (je nach Gewicht des zu befestigenden Bauteils). Die Pistole während der Extrusion im rechten Winkel zum Untergrund halten, damit der Kleber in dreieckigen Strängen mit 8 mm Grundbreite aufgetragen wird.
3. Die Materialien einsetzen und kräftig drücken, damit der Kleber in einer Stärke von mindestens 2–3 mm aufgetragen wird (um das Ergebnis zu verbessern sollten Kunststoff-Abstandhalter verwendet werden). Das Produkt nicht punktweise anwenden.
4. Dank der sehr hohen Anfangshaftung wird normalerweise während des Aushärtens keine äußere mechanische Fixierhilfe benötigt (zum Verkleben von besonders schweren Elementen wird dies ggf. empfohlen). Die Haftung in jedem Fall vorab prüfen.
5. Die Ränder des gehärteten Produkts können abgeschliffen und anschließend lackiert werden.

Reinigung der Werkzeuge

Im plastischen Zustand des Materials mit Lösungsmitteln; nach dem Aushärten nur mechanisch. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Die Technischen Abteilung von Torggler.

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER UND REFERENZNORM	WERT
Basis	Hybride Polymere
Rohdichte (ISO 1183-1)	1,6 g/ml
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Hautbildungszeit (MIT 33*)	5-10 Minuten
Durchhärtegeschwindigkeit von außen nach innen bei 23 °C (MIT 32*)	ca. 2 – 3 mm/24 h
Temperaturbeständigkeit	von -40 °C bis +90 °C
Härte nach Shore A (ISO 868)	55
Bruchdehnung (DIN 53504 S2)	300 %
E-Modul 100 % (DIN 53504 S2)	1,4 N/mm ²
Bruchlast (DIN 53504 S2)	2,2 N/mm ²
Stranggeschwindigkeit (MIT 030*)	ca. 1 g
Anfangsscherfestigkeit (EN 12004-2 Punkt 4)	1,16 N/mm ²
Scherfestigkeit nach Eintauchen in Wasser (EN 12004-2 Punkt 4)	0,6 N/mm ²
Scherfestigkeit nach Warmlagerung (EN 12004-2 Punkt 4)	1,21 N/mm ²
Massenänderung (MIT 057*)	2 %
Volumenänderung (MIT 057*)	4 %
Standvermögen (ISO 7390)	< 2 mm
Frostbeständigkeit während des Transports	bis -15 °C

* Die internen Verfahren von Torggler (MIT) sind auf Anfrage erhältlich.

Farbe	Weiß
Verpackung	Kartusche
Packung	12x290 ml
Palette	104 Kartons

LAGERUNG

Strong muss im Schatten bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C aufbewahrt werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerstabilität für geschlossene Verpackungen mindestens 18 Monate.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, müssen vor der Verwendung des Produkts von denjenigen überprüft werden, die beabsichtigen, es zu verwenden, und die jegliche Verantwortung übernehmen, die sich aus der Verwendung des Produkts ergeben kann, da die Anwendungsbedingungen nicht unserer direkten Kontrolle unterliegen. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Man sollte sich immer auf die neueste Version des technischen Datenblatts, verfügbar unter www.torggler.com, beziehen. Stand 13.06.2023.