

Dicht- und Klebstoffe

GLASS

Neutral vernetzender Silikon-Dichtstoff mit sehr niedrigem E-Modul für wetterbeständige Glasabdichtungen, hinterlüftete Fassadenfugen und die Randabdichtung bei Verglasungen im Schiffbau.



- Speziell für die Abdichtung zwischen Glas und Glas in der Fassade
- Geeignet für Doppelverglasungen und PVB
- Hervorragende Haftung auf organischem und mineralischem Glas, das im Schiffbau verwendet wird
- Elastisch von -50 °C bis +150 °C
- Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit
- Hohe Verarbeitungsqualität
- MEKO FREE Formulierung



MAXIMALE SCHICHTDICKEN

Fugengrösse

Mindesttiefe = 6 mm Bei Breiten bis 10 mm muss die Tiefe der Fuge der Breite entsprechen bzw. darf nicht kleiner als 6 mm sein. Bei Fugenbreiten von 10 bis 20 mm muss mindestens 10 mm betragen. Bei Fugenbreiten über 20 mm die Tiefe muss mindestens die Hälfte der Fugenbreite betragen.

EIGENSCHAFTEN

Spezieller neutral vernetzender Silikon-Dichtstoff mit niedrigem Elastizitätsmodul. Geeignet für wetterbeständige Abdichtungen und hinterlüftete Fassadenfugen zwischen angrenzenden Glasscheiben oder Paneelen. Das Produkt wurde speziell für diese Anwendung entwickelt und gewährleistet eine witterungsbeständige Abdichtung. Geeignet für die Randabdichtung von mineralischen und organischen Glasscheiben auf Booten und für die vertikale Abdichtung zwischen angrenzenden Glasscheiben (mineralisch oder organisch) auf Booten. Ist mit Isolierglaseinheiten und Verbundwerkstoffen, Blechen, Metallen und GFK kompatibel und greift die Untergründe nicht an, wodurch Leistung und Haltbarkeit gewährleistet werden.

Entspricht der EN ISO 11600, Klasse F 25 LM und ist als F-EXT/INT-CC nach EN 15651-1 und G-CC 25 LM nach EN 15651-2 klassifiziert.

HINWEISE

Torggler stellt Informationen über die Kompatibilität seiner Produkte mit verschiedenen Baumaterialien zur Verfügung. Das Unternehmen kann jedoch nicht die vollständige Eignung der Produkte für jede spezifische Anwendung garantieren, da viele Bedingungen und Methoden der Verwendung außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Wir empfehlen daher Vorversuche, um die vollständige Materialkompatibilität und perfekte Haftung sicherzustellen, bevor mit der Produktion in großem Maßstab begonnen wird. Im Falle einer Verklebung auf porösen Untergründen wird die vorherige Verwendung von Primer Silicone empfohlen, um die mögliche Bildung von Hohlräumen aufgrund einer möglichen Migration des Silikonweichmachers zu vermeiden. Glass ist für strukturelle Verklebungen nicht geeignet. Vernetztes Silikon ist nicht überstreichbar. Im Zweifelsfall sollten unsere technischen Abteilungen kontaktiert werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Die Fugenflanken müssen sauber, entfettet und trocken sein.
2. Die Fugenflanken abkleben.
3. Die Torggler-Rundschnur einlegen.
4. Die Kartusche oder den Beutel in die Pistole einlegen und die Dichtmasse mit Düsen, deren Durchmesser proportional zur Breite der Fuge ist, extrudieren.
5. Innerhalb von 5 Minuten nach dem Auftragen mit einem mit Smooth befeuchtetem Spachtel glätten, wobei Druck ausgeübt werden muss, um Lufteinschlüsse zu beseitigen.
6. Klebeband sofort nach dem Glätten entfernen und mit Smooth glätten

Reinigung der Werkzeuge

Im plastischen Zustand des Dichtstoffs mit Lösungsmitteln; nach dem Aushärten nur mechanisch.

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER UND PRÜFVERFAHREN	WERT
Dichte (ISO 1183-1)	1,17 g/ml l
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Oberflächenvernetzung (MIT 33*)	ca. 60 Minuten
Auftragsgeschwindigkeit (MIT 30*)	37 g ca.
Durchhärtengeschwindigkeit von außen nach innen bei 23 °C (MIT 32*)	2 mm in 24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C
Oberflächenhärte (ISO 868):Shore A/max	34
Oberflächenhärte (ISO 868): Shore A/15	23
Bruchdehnung (DIN 53504 – S3)	1000 %
Reißfestigkeit (DIN 53504 – S3)	1,20 N/mm ²
E-Modul 100% (DIN 53504 – S3)	0,37 N/mm ²
Bruchdehnung (EN ISO 8339/A – Mörtel M1 p a 23 °C)	220 %
Reißfestigkeit (EN ISO 8339/A – Mörtel M1 p a 23 °C)	0,29 N/mm ²
E-Modul 100% (EN ISO 8339/A – Mörtel M1 p a 23 °C)	0,20 N/mm ²
Rückstellvermögen (EN ISO 7389/B – Mörtel M1 p a 23 °C)	90 %
Bruchdehnung (EN ISO 8339/A – Mörtel M1 p a -30 °C)	320 %
Reißfestigkeit (EN ISO 8339/A – Mörtel M1 p a -30 °C)	0,90 N/mm ²
E-Modul 100% (EN ISO 8339/A – Mörtel M1 p a -30 °C)	0,35 N/mm ²
Maximale Dehnfähigkeit (EN ISO 11600)	25 %
Säurebeständigkeit	sehr gut

Laugenbeständigkeit	sehr gut
Geruch nach Vernetzung	geruchslos

* Die internen Torggler-Methoden sind auf Anfrage verfügbar.

Farbe	Grau C1 7047, Schwarz 9005
Verpackung	Kartusche, Kunststoffbeutel
Packung	20x600 ml, 24x310 ml
Palette	36 Kartons, 64 Kartons

VERBRAUCH

VERBRAUCHSRICHTWERTE			
FUGE BREITE X TIEFE (MM)	VERBRAUCH PRO LAUFMETER	LAUFMETER PRO KARTUSCHE	LAUFMETER PRO BEUTEL
6x6	36 ml	8,7	16,7
8x8	64 ml	4,9	9,4
10x10	100 ml	3,1	6,0
15x10	150 ml	2,1	4,0
20x10	200 ml	1,5	3,0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, müssen vor der Verwendung des Produkts von denjenigen überprüft werden, die beabsichtigen, es zu verwenden, und die jegliche Verantwortung übernehmen, die sich aus der Verwendung des Produkts ergeben kann, da die Anwendungsbedingungen nicht unserer direkten Kontrolle unterliegen. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Man sollte sich immer auf die neueste Version des technischen Datenblatts, verfügbar unter www.torggler.com, beziehen. Stand 17.03.2023.